

**APROBAT**  
**Director Tehnic**  
**Stelian MAZILU**

**SECȚIUNEA II**  
**CAIET DE SARCINI nr. 11P/2025**

pentru furnizarea de  
**Piese de schimb pentru decantoare aferente instalației de pretratare  
de la CTE Progresu**

**Cap.I Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

**Cap.II Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua la decantoarele aferente instalației de pretratare de la CTE Progresu.

**Cap.III Termenul de livrare**

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **30 de zile calendaristice** de la perfectarea contractului.
2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

**Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor**

1. Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.
2. Rolul celor 3 decantoare este de decarbonare și coagulare a apei. Decantoarele sunt de tipul cu recirculare mecanică a slamului, toate elementele în mișcare fiind antrenate de diferite tipuri de reductoare fabricate anterior anului 1990 de către firma NEPTUN Campina. Pinioanele sunt piese ce asigură transmiterea mișcării de rotație de la motoarele electrice de acționare la reductoarele aferente decantoarelor.

**Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, etc.), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. **Nu se accepta nici un fel de modificare a circuitelor sau a instalației existente.**
- 4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza:

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cat mai amanuntita a acestora;
- daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate, dar care provin de la producatorul initial, ofertantul va face dovada ca acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

6) Deoarece beneficiarul nu detine desene, fise tehnice ale produselor solicitate, se recomanda vizitarea locatiei inainte de ofertare.

## **Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului**

1. Documentatia de executie este asigurata **de executant**.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

## **Cap.VII Receptia**

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, certificate de garantie, buletin de incercari si probe, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

## **Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor**

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- buletine de incercari si probe ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie;

- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul);
- documentatie tehnica.

### **Cap. IX Garantii**

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

### **Cap. X Alte informatii**

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC  
Cristian Dumitru



Responsabil SCM-AC  
Ruxandra Radu



## LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	Cant	Termen de livrare solicitat
0	1	2	3	4
1	Pinion z=19 pentru lant 16B-2 cu butuc asimetric ( in care este executata gaura filetata M12 ), cu alezaj Ø 75 H7 si canal de pana standardizat ( DIN 6885/1), pentru pana paralela 20x12; Material C45 cu dantura durificata la 50..60HRC	buc	2	30 zile
2	Pinion z=19 pentru lant 16B-2 cu butuc asimetric ( in care este executata gaura filetata M12 ), cu alezaj Ø 40 H7 si canal de pana standardizat ( DIN 6885/1), pentru pana paralela 12x8; Material C45 cu dantura durificata la 50..60HRC	buc	2	30 zile

Prezenta listă de cantitati de produse contine un numar de 2 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU  
Stefan NEDELCU



Sef Sectie Chimica  
Constantin LITA



Responsabil STMIU  
Silvana LITA

